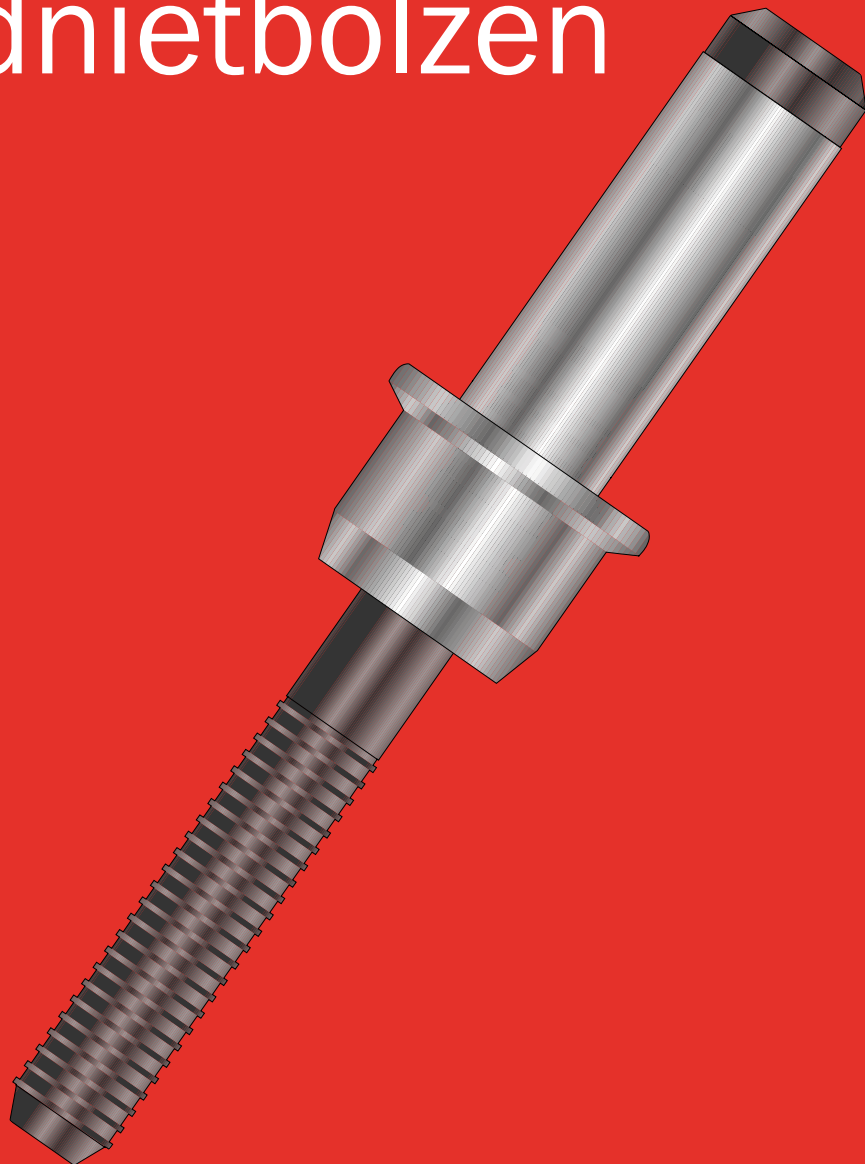




Avbolt®

Hochfester

Blindnietbolzen



Since 1922



Avdel®

Since 1936

iForm™

2010



infastech™

Our Technology, Your Success

Avbolt®

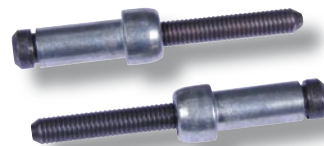
Der Avbolt® ist ein hochfester Blindnietbolzen für den Einsatz in hochbelasteten Anwendungen wie Automobil, Stahlbau, Container, Schienenverkehr und Bergbau.

Er erweitert das große Angebot an hochfesten Verbindern von Avdel. Avbolt® erträgt hohe Zug- und Scherbelastung (normalerweise nur mit zweiseitig zu verarbeitenden Schließringbolzen-Systemen möglich) und kombiniert dies mit der Vielseitigkeit einer einseitigen Verarbeitung - ideal für Bereiche mit eingeschränkter Zugänglichkeit.

Der einfache Verarbeitungsprozess des Avbolt® Blindnietbolzens erfordert nur minimale Fachkenntnisse. Durch die formschlüssige Verriegelung entsteht eine vibrationsfeste Verbindung, ein selbsttätiges Lösen des Dornes wird vermieden. Weitere Vorteile sind die einfache Überprüfung der korrekten Verbindung und ein ausgezeichneter Schutz gegen ungewolltes Lösen.



Avbolt® 10 mm, 12,7 mm und 16 mm (3/8", 1/2" und 5/8"):
3-teilige Ausführung (Hülse, Schließring, Dorn)

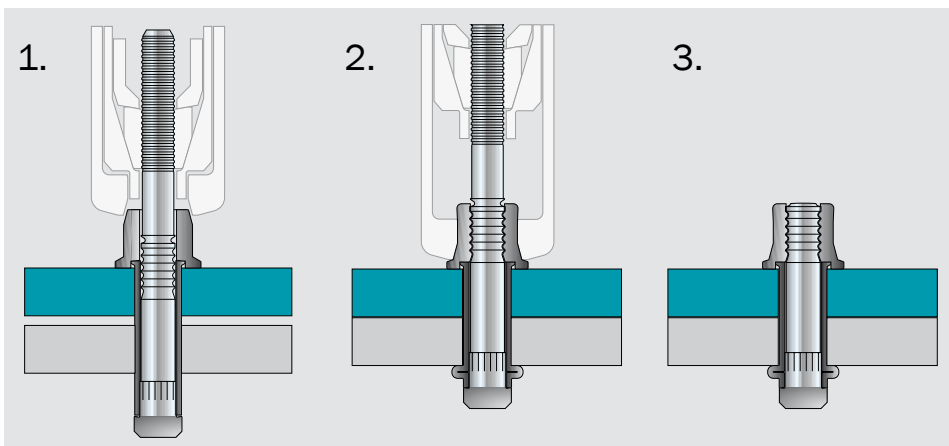


Avbolt® 4,8, 6,4 und 8 mm (3/16", 1/4" und 5/16"):
2-teilige Ausführung (Hülse mit Schließring, Dorn)

Merkmale und Vorteile

- Einsatz bei nur einseitiger Zugänglichkeit
- Ertragen hoher Zug- und Scherbelastung
- Weiter Klemmbereich deckt unterschiedliche Materialstärken ab
- Verriegelungsmechanismus erzeugt vibrationsbeständige Verbindung und verhindert Dornverlust
- Gleichmäßig verbleibende Klemmkraft sorgt für sehr gute Vibrationsbeständigkeit
- Ideal für Bereiche mit eingeschränkter Zugänglichkeit
- Schnelle Verarbeitung
- Einfacher Verarbeitungsprozess bedarf minimaler Bedienerqualifikation
- Sicherer Schutz gegen ungewolltes Lösen

Typische Setzsequenz (3-teilige Ausführung)



1. Der Avbolt® Blindbolzen wird in das Bohrloch eingeführt und das Mundstück des Verarbeitungsgerätes auf den Dorn gesetzt.

2. Zuerst wird durch Ziehen des Dorns der Schließkopf geformt. Die Hülse ist in einem Bereich weichgeglüht, damit die Verformung an der korrekten Stelle erfolgt. Nach Ausformung des Schließkopfes wird die Klemmkraft auf die Verbindung gebracht und die Bauteile zusammengezogen. Das Schließringmaterial wird in die Verschlussrillen eingeformt und die Klemmkraft fixiert.

3. Bei einer definierten Kraft reißt der Dorn an der Sollbruchstelle ab und das Dornende wird entfernt. Eine Verbindung ist erzeugt, die Schutz gegen ungewolltes Lösen bietet.

Demontage

Avbolt® Blindnietbolzen sind für die Erzeugung nicht lösbarer Verbindungen konstruiert. Das bietet Sicherheitvorteile und ermöglicht eine TIR-Zulassung des Verbinders. Sollte eine Demontage erforderlich sein, kann die Verbindung mit einem Winkelschleifer und einem Dorn gelöst werden. Informationen zum Demontageprozess finden Sie auf der Avdel Website.

Blindnietbolzen für hochfeste Verbindungen

Produktauswahl

- 4,8 mm (3/16") mit 11 verschiedenen Längen deckt Materialstärken von 2,36 mm bis 19,89 mm ab
- 6,4 mm (1/4") mit 11 verschiedenen Längen deckt Materialstärken von 2,36 mm bis 19,89 mm ab
- 8 mm (5/16") mit 7 verschiedenen Längen deckt Materialstärken von 4,78 mm bis 26,97 mm ab
- 10 mm (3/8") mit 9 verschiedenen Längen deckt Materialstärken von 4,78 mm bis 33,35 mm ab
- 12,7 mm (1/2") mit 11 verschiedenen Längen deckt Materialstärken von 6,38 mm bis 41,30 mm ab
- 16 mm (5/8") mit 5 verschiedenen Längen deckt Materialstärken von 6,35 mm bis 38,10 mm ab



10 mm (3/8") Avbolt® Reihe

Material und Oberfläche

Dorn	- Stahl - Schwarz
Hülse	- Stahl - Verzinkt und klar chromatiert (Chrom-VI frei) zur Erzielung von 240 h bis Rotrost (ASTM B117)
Schließring	- Stahl - Verzinkt und klar chromatiert (Chrom-VI frei) zur Erzielung von 240 h bis Rotrost (ASTM B117)

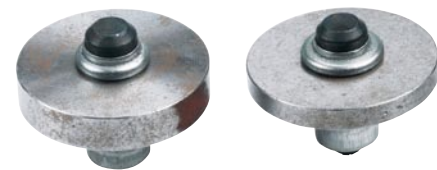
Spezielle Oberflächen auf Anfrage.

Setzverhalten

Wenn der Avbolt® Blindnietbolzen in der maximal empfohlenen Materialstärke gesetzt wird, reißt der Dorn bündig mit dem Schließring ab. In der Mindestmaterialstärke reißt er oberhalb des Schließringes ab und erzeugt einen größeren Schließkopf mit einer breiteren Auflagefläche. Der Bund am Schließring (Serie 21001) verhindert den Kontakt und somit mögliche Beschädigungen an der Bauteiloberfläche.



Avbolt® im max. und min. Klemmbereich, Vorderseite des Bauteils



Avbolt® im max. und min. Klemmbereich, Rückseite des Bauteils





Anwendungen

- Automobil
- Bauwesen
- Container
- Erneuerbare Energien
- Schienenverkehr
- Bergbau
- Sicherheitszäune







Typische Daten des Standard Avbolt® Blindbolzen

2-teilige Ausführung, Serie 21021



Ø nom.			Max. Unter- kopf- länge	Artikel-Nr.
	min.	max.		
4,8 (3/16")  5,28 - 5,64	2,36	3,99	12,41	21021-00602
	3,99	5,59	14,01	21021-00603
	5,59	7,16	15,59	21021-00604
	7,16	8,76	17,19	21021-00605
	8,76	10,34	18,76	21021-00606
	10,34	11,94	20,36	21021-00607
	11,94	13,51	21,94	21021-00608
	13,51	15,11	23,54	21021-00609
	15,11	16,69	25,11	21021-00610
	16,69	18,29	26,71	21021-00611
18,29	19,89	28,29	21021-00612	
6,4 (1/4")  7,04 - 7,42	2,36	3,99	16,51	21021-00802
	3,99	5,59	18,11	21021-00803
	5,59	7,16	19,69	21021-00804
	7,16	8,76	21,29	21021-00805
	8,76	10,34	22,86	21021-00806
	10,34	11,94	24,46	21021-00807
	11,94	13,51	26,04	21021-00808
	13,51	15,11	27,64	21021-00809
	15,11	16,69	29,21	21021-00810
	16,69	18,29	30,81	21021-00811
18,29	19,89	32,39	21021-00812	
8,0 (5/16")  8,84 - 9,35	4,78	7,95	23,31	21021-01004
	7,95	11,13	26,49	21021-01006
	11,13	14,30	29,66	21021-01008
	14,30	17,48	32,84	21021-01010
	17,48	20,65	36,01	21021-01012
	20,65	23,83	39,19	21021-01014
	23,83	26,97	42,36	21021-01016

alle Abmessungen in mm

3-teilige Ausführung, Serie 21001

Ø nom.			Max. Unter- kopf- länge	Artikel-Nr.
	min.	max.		
10,0 (3/8")  10,49 - 11,05	4,78	7,95	25,10	21001-01204
	7,95	11,13	28,27	21001-01206
	11,13	14,30	31,45	21001-01208
	14,30	17,48	34,62	21001-01210
	17,48	20,65	37,80	21001-01212
	20,65	23,83	40,97	21001-01214
	23,83	27,00	44,15	21001-01216
	27,00	30,18	47,32	21001-01218
	30,18	33,35	50,50	21001-01220
	12,7 (1/2")  13,87 - 14,76	6,38	9,55	31,82
9,55		12,73	35,00	21001-01606
12,73		15,90	38,18	21001-01608
15,90		19,08	41,36	21001-01610
19,08		22,25	44,53	21001-01612
22,25		25,43	47,70	21001-01614
25,43		28,60	50,87	21001-01616
28,60		31,78	54,02	21001-01618
31,78		34,95	57,16	21001-01620
34,95		38,13	60,27	21001-01622
16,0 (5/8")  17,45 - 18,49	6,35	12,70	39,35	21001-02004
	12,70	19,05	45,70	21001-02008
	19,05	25,40	52,05	21001-02012
	25,40	31,75	58,40	21001-02016
	31,75	38,10	64,75	21001-02020

Leistungsdaten

Ø nom.		
	kN min.	kN min.
4,8 (3/16")	12,40	8,00
6,4 (1/4")	22,69	14,46
8,0 (5/16")	36,47	23,57
10,0 (3/8")	45,00	32,25
12,7 (1/2")	90,00	57,00
16,0 (5/8")	129,00	91,19

Verarbeitungsgeräte

Avdel bietet eine große Auswahl an Geräten zur schnellen und sicheren Verarbeitung von Avbolt® Blindnietbolzen. Bitte besuchen Sie unsere Website www.avdel-global.com oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Avdel Repräsentanten für weitere Informationen.



Modell 722
Hydro-pneumatisches Gerät für Avbolt® Ø 4,8 bis 8,0 mm



Modell 7287
Hydro-pneumatisches Gerät mit separatem Druckübersetzer und leichter Nietpistole für Avbolt® Ø 4,8 bis 8,0 mm



Modell 734
Hydraulische Krafteinheiten mit Elektroanschlüssen von 110 V - 525 V (Diesel option.) für Avbolt® Ø 8,0 bis 16,0 mm



www.avdel-global.com

Avdel Deutschland GmbH
Klusriede 24 · 30851 Langenhagen
Tel. +49 (0)511 7288-0 · Fax -133
AvdelDeutschland@infastech.com

© 2010 Infastech

Patent geschützt. Avbolt® und Avdel® sind Warenzeichen von Avdel UK Limited.

05.2011

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher unterliegen die hier angegebenen Informationen grundsätzlich dem Ausschluss jeglicher Gewähr und dem Vorbehalt der jederzeit unbeschränkten Änderung ohne vorherige Ankündigung. Ihr lokaler Avdel Repräsentant steht Ihnen für neueste Informationen zur Verfügung.