

Monobolt® ø 10 mm

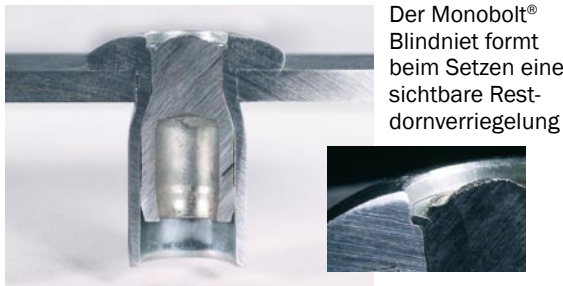
Hochfester Dornbruch-Blindniet mit Mehrbereichseigenschaft

Die 10 mm Version des Monobolt® Blindnietes erweitert die Produktreihe der Avdel® Dornbruch-Blindniete für Anwendungen, die hohe Scher- und Zugbruchlasten erfordern. Die Vorteile der Blindverarbeitung werden mit hoher Klemmkraft und großer Klemmbereichsabdeckung kombiniert - die ideale Lösung, wenn hochfeste Verbindungen bei einseitiger Zugänglichkeit gefordert sind.



Besonders hohe Scherbruchlast und Klemmkraft

Der 10 mm Monobolt® ist der stärkste Dornbruchniet seiner Klasse - entwickelt für die in anspruchsvollen Anwendungen benötigten Festigkeiten.



Sehr gute Bohrlochfüllung

Die radial aufgeweitete Niethülse kann Bohrlochtoleranzen ausgleichen - eine hochfeste, vibrationsresistente Verbindung entsteht. Eine Verschiebung der Bauteile aufgrund von Bohrlochtoleranzen kann vermieden werden.

Großer Klemmbereich

Durch die große Klemmbereichsabdeckung ist der 10 mm Monobolt® in variierenden Anwendungen einsetzbar. So können Montagezeit, Lagerbestände und Kosten reduziert werden.

Mechanisch in der Hülse verriegelter Restdorn

Ein mechanisch verriegelter Dorn bietet sehr feste, vibrationsresistente Verbindungen ohne Bauteil-Beschädigungen und Funktionsstörungen oder Klappergeräusche durch lose Dorne. Die sichtbare Restdornverriegelung ermöglicht eine visuelle Überprüfung der korrekten Verarbeitung.



Technische Daten

Kopfform:

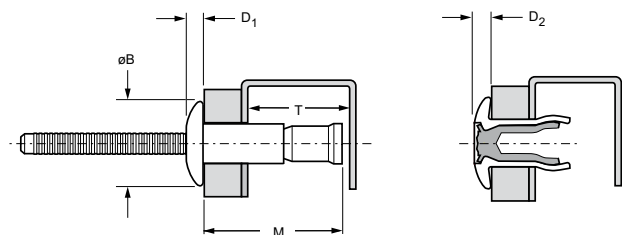
Flachrundkopf

Material und Oberfläche:

Serie 2711: Edelstahl

Serie 2771: Stahl, verzinkt, klar passiviert, Cr6-frei

Serie 2774: Aluminium



ø	Ø		Ø		M	ø B	D ₁	T	D ₂	Schermesswert (typisch)	Zugmesswert (typisch)	Artikel-Nr.
	nom.	min.	max.	min.								
10,0	3,04	15,88	9,95	10,4	36,2	20,3	4,1	22,3	4,0	26,1 kN	19,4 kN	02711-01228
										26,3 kN	17,5 kN	02771-01228
										12,6 kN	9,3 kN	02774-01228

Abmessungen in mm



www.avdel-global.com

Avdel Deutschland GmbH
 Rotenburger Str. 28 · 30659 Hannover
 Tel. +49 (0) 511 7288-0 · Fax -133
 AvdelDeutschland@infastech.com

© 2010 Infastech, Rev. 05.2011

Avdel® und Monobolt® sind Warenzeichen von Avdel UK Limited.

Seite 1/2

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher unterliegen die hier angegebenen Informationen grundsätzlich dem Ausschluss jeglicher Gewähr und dem Vorbehalt der jederzeit unbeschränkten Änderung ohne vorherige Ankündigung. Ihr lokaler Avdel Repräsentant steht Ihnen für neueste Informationen zur Verfügung.

Nietgerät für Monobolt® Blindniete ø10 mm

Typ 7287

Empfohlen für den Einsatz in der Serienfertigung

Merkmale

- Verarbeitet Monobolt® Blindniete ø 10 mm in nur einem Arbeitsgang
- Hydro-pneumatisches Nietgerät
- Größerer Hub und höhere Zugkraft
- Kurze Taktzeiten
- Leichte Nietpistole
- Separater, fahrbarer Druckübersetzer
- 3 m Schlauchlänge

Vorteile

- Zweimaliges Auslösen (zwei Hübe) nicht erforderlich
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
- Kann Lohnkosten einsparen und die Montagekapazität erhöhen
- Reduziert Ermüdungserscheinungen
- Flexibler Einsatz in der Montagelinie
- Reduzierte Geräusentwicklung während des Setzvorganges

Grundgerät:	Art.-Nr. 07287-00200
Ausrüstung komplett:	Art.-Nr. 07220-07200 (inkl. Mundstück)
Mundstück:	Art.-Nr. 07220-07101



Technische Daten

Gewicht Nietpistole (ohne Ausrüstung)	1,47 kg
Gesamtgewicht (ohne Ausrüstung)	40 kg
Zugkraft bei 5,5 bar	32,4 kN
Hub min. unter Last	29 mm
freie Auslösung	32 mm
Taktzeit (ca.)	1,7 Sek.
Betriebsdruck	5 - 7 bar
Freie Luft pro Nietvorgang bei 5,5 bar	3,5 Liter
Arbeitsgeräusch	75 dB(A)
Vibration	<2,5m/s ²

Typ 722

Empfohlen für Musterbau und Kleinserien

Merkmale

- Zweimaliges Auslösen ist zum vollständigen Setzen des Monobolt® ø 10 mm erforderlich
- Hydro-pneumatisches Nietgerät
- Aluminiumguss-Gehäuse
- Entwickelt für einen langen Einsatz in rauen Umgebungen

Vorteile

- Extrem haltbares Verarbeitungsgerät
- Hohe Zuverlässigkeit

Grundgerät:	Art.-Nr. 07220-00200
Ausrüstung komplett:	Art.-Nr. 07220-07200 (inkl. Mundstück)
Mundstück:	Art.-Nr. 07220-07101



Technische Daten

Gewicht (ohne Ausrüstung)	5,0 kg
Zugkraft bei 5,5 bar	26,7 kN
Hub min.	19 mm
Taktzeit	3,0 Sek.
Betriebsdruck	5,4 - 8,5 bar
Luftverbrauch bei 5,1 bar	14,6 l
Arbeitsgeräusch	72 dB(A)
Vibration	< 2,5m/s ²

