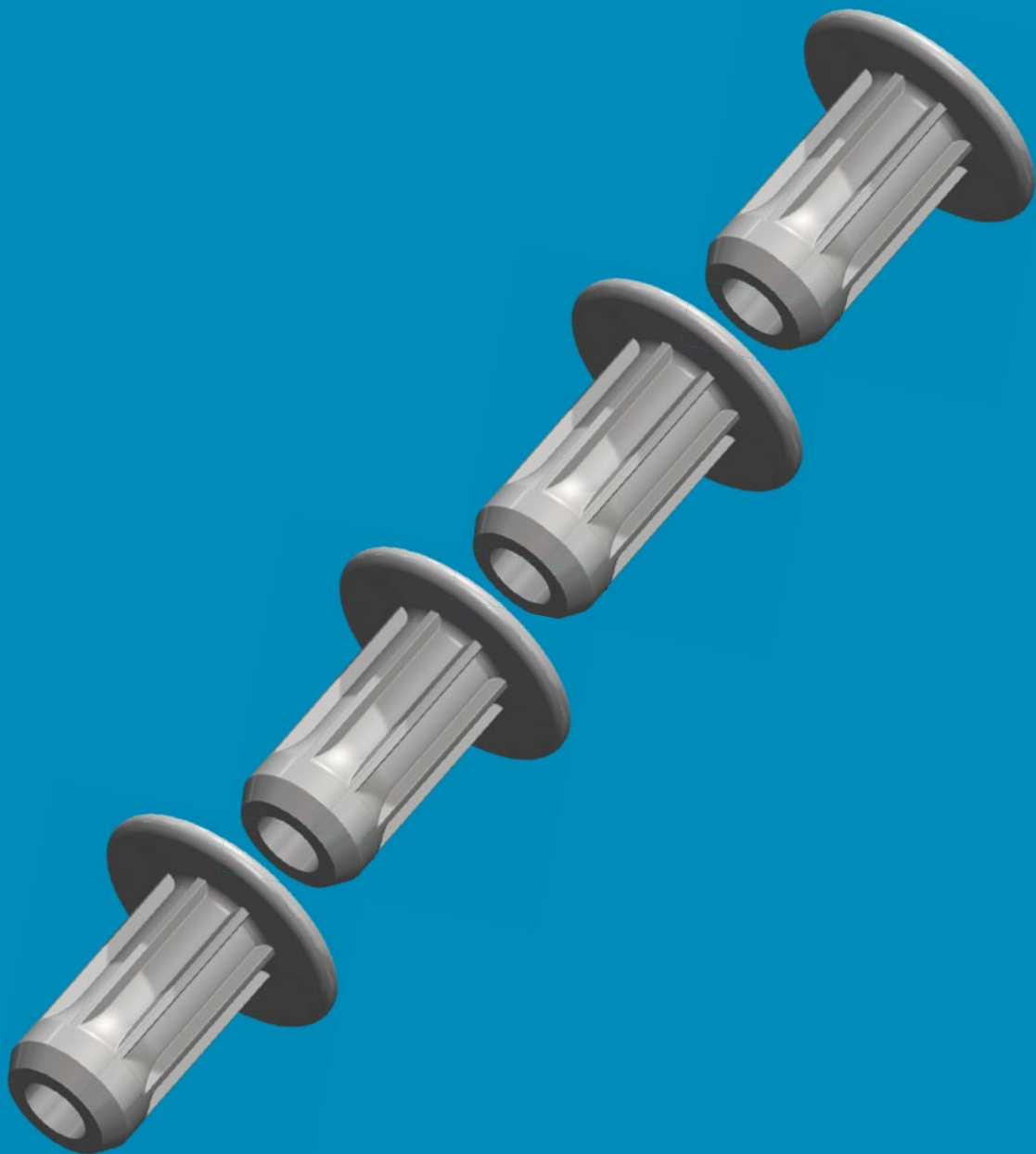




# Sistema de Repetición NeoSpeed®



# NeoSpeed®

La nueva gama de remaches NeoSpeed® es un paso más de la tecnología de repetición de Avdel. El desarrollo de esta nueva gama se ha realizado y optimizado con las mejores técnicas de elementos finitos. Su diseño único ranurado está pendiente de patente.



**Las fijaciones NeoSpeed® se lanzan en el 75 aniversario de Avdel siendo sencillamente el remache de repetición más resistente y versátil de aplicar del mundo.**

El sistema de remachado NeoSpeed® ofrece las siguientes ventajas:

- Calidad mejorada y fácil inspección
- Capacidad de fabricación mejorada
- Sin material metálico para desechar
- Unión de alta prestación de bajo peso y tamaño
- Menores coste de ensamblaje

## Principales ventajas

### Capacidad de fabricación mejorada

- El proceso de fijación con NeoSpeed® es hasta cuatro veces más rápido que los tradicionales remaches de rotura de vástago o elementos roscados

### Amplio rango de espesores a remachar

- Capacidad multi-grip para amplia variación de espesores de aplicación
- Un único remache equivale por grip a varios remaches estándar

### Admite mayor tolerancia de taladros

- 3 veces mayor que los remaches estándar
- Para taladros de la pieza para ensamblajes sencillos y rápidos, evitando desalineamientos
- Menos sensible a variaciones de tolerancia de las aplicaciones

### Ranuras exteriores que rellenan los taladros

- Rellena la pieza trasera y la pieza delantera si el taladro es sobredimensionado

- Resiste mejor el deslizamiento entre las piezas de la aplicación y los ruidos por vibraciones
- Favorece la alineación de los taladros

### Fácil de seleccionar para aplicaciones

- Solución con un único remache y único mandril
- Menos referencias distintas a mantener en stock

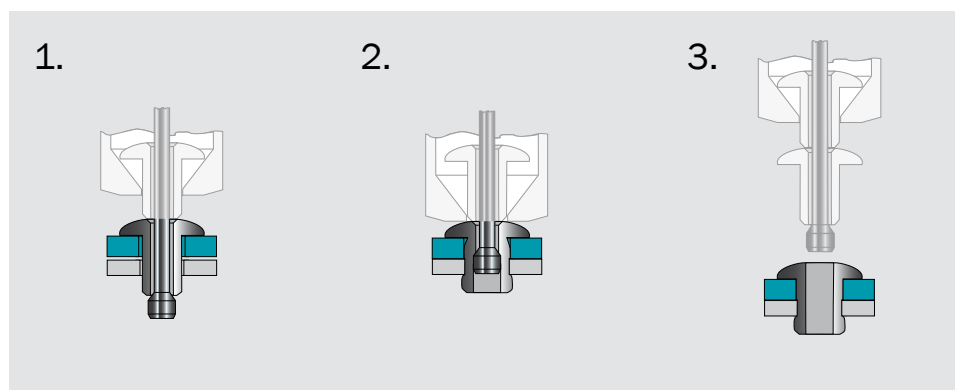
### Calidad mejorada

- Menos posibilidades de fallo respecto a remaches estándar
- Una vez instalados se pueden inspeccionar visualmente
- Proceso de remachado más fiable; menos posibilidades de atascos de mordazas, de vástagos cruzados o atascados, de virutas depositadas en las boquillas, recogida de los vástagos una vez rotos

### Consideraciones medioambientales

- Sin residuo de metal frente a los rotura de vástago
- Respecto a éstos, la mitad de peso
- Menos energía necesaria para fabricarlo, transportarlo y manejarlo; tanto antes como después de su colocación

## Secuencia de colocación típica



1. El mandril, con el NeoSpeed® precargado, se encuentra localizado en el agujero.
2. La activación de la herramienta tira del mandril a través del remache, expandiéndole en el agujero para proveer mayor apriete y uniones seguras.
3. Al terminar con el ciclo de remachado, el próximo remache se alimenta automáticamente en la boquilla de la herramienta, quedando listo para repetir el proceso de remachado.

Por favor, visite nuestra página web [www.avdel-global.com](http://www.avdel-global.com) para ver las animaciones de colocación del remache.

# Sistema de Repetición

## Gama

- Material: Aluminio y acero, con diferentes acabados
- Forma de cabeza: Alomada grande
- Tamaños:  $\varnothing$  3,2 mm (1/8") para espesores de 0,4 - 8,6 mm\*
- $\varnothing$  4,0 mm (5/32") para espesores de 0,5 - 9,1 mm\*
- $\varnothing$  4,8 mm (3/16") para espesores de 0,6 - 9,2 mm\*

\* Solo informativo

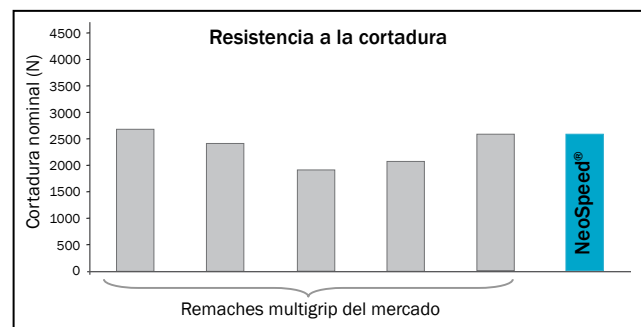
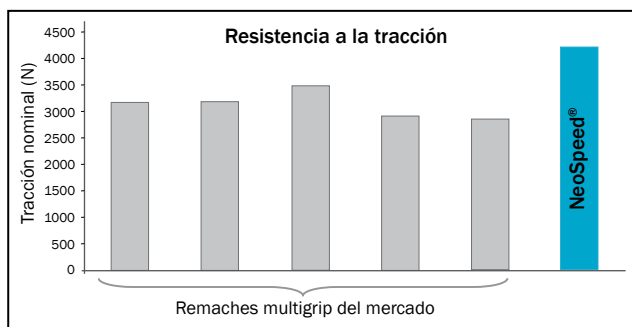
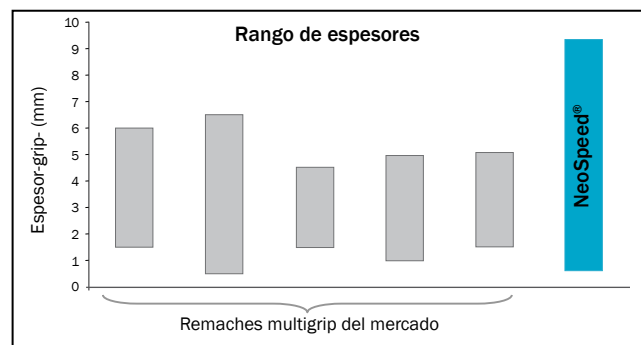
En desarrollo para otros materiales tamaños y formas de cabeza



NeoSpeed® colocado en mínimo y máximo espesor

## Prestaciones

- Mayor grip y admitiendo mayores tolerancias de taladros que cualquier otro competidor
- Su capacidad de alinear las piezas es única
- Mayor resistencia a la tracción que cualquier multi-grip del mercado
- Mejor que la media en resistencia a cortadura e independiente del grip
- Mayor apriete residual en la aplicación y rigidez a cortadura



## Aplicaciones

- Automoción
- Electrónica
- Electrodomésticos
- Equipos eléctricos
- Fabricación de luminarias

Airbags



Interiores



Asientos y accesorios



Calderas



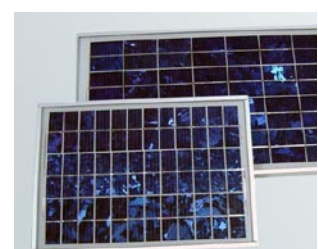
Puertas automáticas

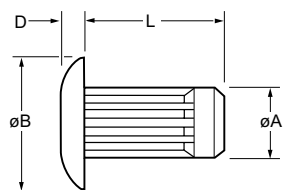


Armarios electrónicos



Paneles solares





pieza delantera      pieza trasera

ø nom.	øB max.	D max.	øA max.
3,2 (1/8")	6,53	1,10	3,17
4,0 (5/32")	8,18	1,25	3,90
4,8 (3/16")	9,71	1,50	4,79

ø							L	Cabeza alomada grande Aluminio BS1473, 5056A, DIN 1725, AlMg5, número de material 3.3555 natural			Cabeza alomada grande Acero BS 3111 Type 0, SAE1008, DIN 1654, QSt34-3 zincado, pasivado claro trivalente		
										Ref. Pieza			Ref. Pieza
nom.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	max.	kN <sup>1)</sup>	kN <sup>1)</sup>		kN <sup>1)</sup>	kN <sup>1)</sup>	
3,2* (1/8")	0,4	2,0	3,35	3,62	3,26	3,42	4,8	0,83	1,44	57101-03204	1,21	2,06	57121-03204
	0,4	4,5					7,3			57101-03207			57121-03207
	0,4	8,6					11,5			57101-03211			57121-03211
4,0* (5/32")	0,5	2,2	4,10	4,43	3,97	4,18	5,4	1,25	1,91	57101-04005	1,76	3,16	57121-04005
	0,5	5,0					8,0			57101-04007			57121-04007
	0,5	9,1					11,7			57101-04011			57121-04011
4,8 (3/16")	0,6	2,4	5,00	5,40	4,85	5,10	5,8	1,66	2,90	57101-04805	2,60	4,20	57121-04805
	0,6	5,2					8,9			57101-04808			57121-04808
	0,6	9,2					12,7			57101-04812			57121-04812

Todas las medidas en mm; 1) valores típicos      \*Solo informativo

## Herramientas de colocación

Los remaches NeoSpeed® se pueden colocar con las máquinas 7530, 7537 y 7271 con el siguiente equipo de colocación. Para más información consultar con su contacto local de Avdel.

ø nom.	Boquilla Ref. Pieza	Mandril Ref. Pieza	Muelle Ref. Pieza
3,2 (1/8")	07530-03200	07530-06014	07150-06814
4,0 (5/32")	07530-03300	07530-06015	07170-06875
4,8 (3/16")	07530-03400	07530-06016	07170-06876

Herramienta estándar 7530

7537

7271

