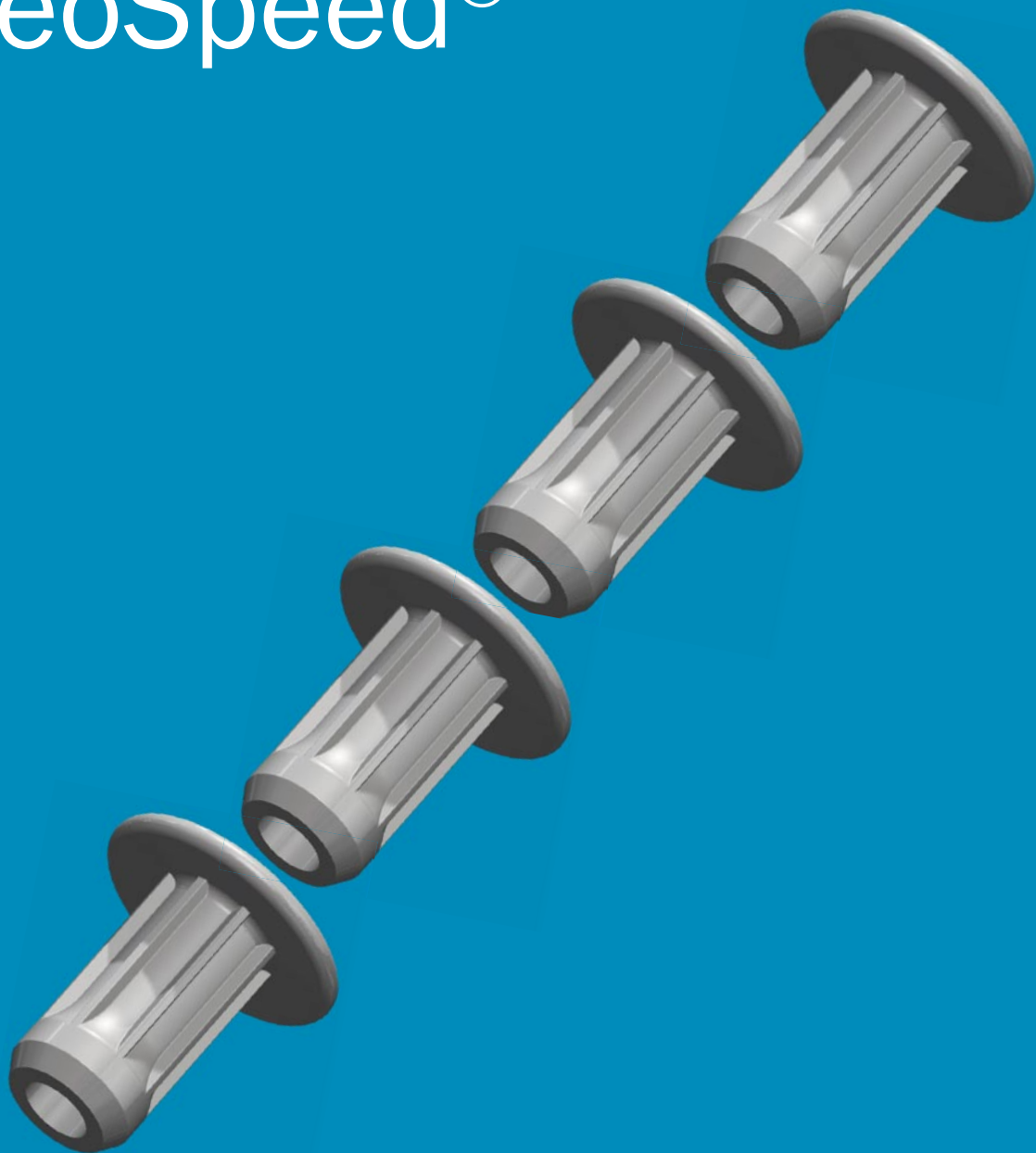




# Systeme de rivets à répétition NeoSpeed®



Since 1922



Avdel®

Since 1936

iForm™

2010



**infastech™**

Our Technology, Your Success

# NeoSpeed®

La nouvelle gamme de rivets à répétition NeoSpeed® projette la technologie Avdel, dans une nouvelle dimension. Ce nouveau système de fixation a été développé et optimisé selon les techniques de calcul par analyse d'éléments finis. Bientôt protégé par un brevet (dépôt en cours) son corps cannelé est exceptionnel.



**NeoSpeed®, lancé pour le 75ème anniversaire d'Avdel, est tout simplement le rivet le plus fiable et le plus polyvalent du monde.**

La rapidité de mise en œuvre du rivet NeoSpeed® offre à nos clients de réels bénéfices:

- Qualité et Contrôle optimisés
- Accroissement significatif des cadences de production
- Déchet métallique réduit à zéro
- Performance décuplée de l'assemblage avec moins de matière (gain poids et gestion de référence)
- Coûts d'assemblage réduit

## Caractéristiques & Avantages

### Augmente les cadences de production

- Le process de fixation NeoSpeed® délivre une cadence de pose jusqu'à quatre fois supérieure à celle, traditionnelle, des vis ou des rivets à rupture de tige.

### Larges capacités de serrage

- Capacité multiserrage qui s'accommode aisément aux variations d'épaisseur
- Un unique rivet peut être utilisé pour remplacer plusieurs fixations standard

### Grande tolérance de la taille du trou

- 3 fois plus de tolérance qu'un rivet à rupture de tige standard
- Perçage élargi de la tôle en face avant qui facilite l'insertion dans le trou et augmente la rapidité de mise en œuvre (annule les problèmes de trous mal alignés)
- Beaucoup moins sensible aux variations d'application

### Corps cannelé pour un meilleur remplissage du trou

- Parfait remplissage du trou tant en face arrière que du trou surdimensionné en face avant
- Conseillé pour éviter tout bruit de cliquetis ou de glissement par cisaillement des tôles

- S'accommode et remplit les trous mal alignés

### Facilité de préconisations

- Une seule aiguille de pose par rivet
- Moins de références à gérer en stock

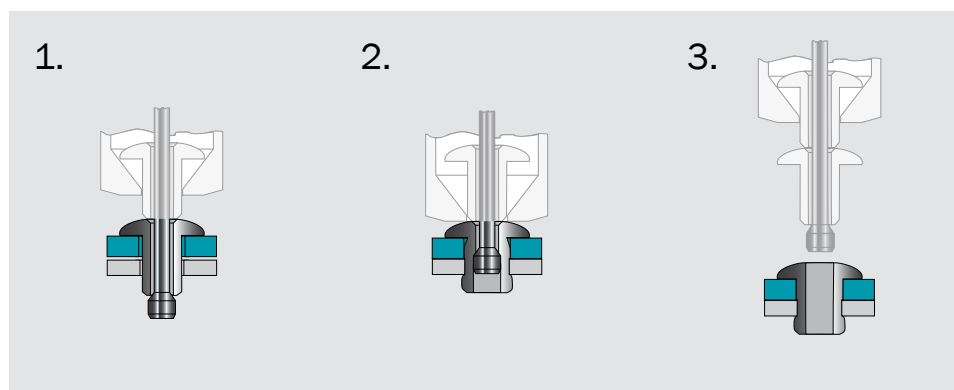
### Qualité performante

- Moins de possibilités d'erreur vis-à-vis des rivets à rupture de tige
- Contrôle simplifié de la qualité de pose
- Process de rivetage fiabilisé - moins d'encrassement de mâchoires, pas de risque de chute de tige ou de débris métalliques qui tomberaient dans l'application

### Réalité environnementale

- Ni gaspillage ni rejet de métal par rapport au système de rivet à rupture de tige
- Poids généralement divisé par deux par rapport à un rivet à rupture de tige équivalent
- Réduction de la consommation d'énergie, en production, transport, manutention, avant et après sa pose dans l'application

## Séquence de pose



1. L'aiguille de pose chargée de rivets NeoSpeed® est introduite dans le trou.
2. L'outil actionné, l'aiguille de pose est tirée à travers le rivet provoquant son expansion, assurant ainsi un serrage élevé et des assemblages sûrs.
3. Le cycle terminé, le rivet suivant se présente automatiquement au nez de l'outil pour une nouvelle séquence de pose.

Veuillez visiter notre site internet [www.avdel-global.com](http://www.avdel-global.com) pour visualiser les séquences de pose animées.

# Système de rivets à répétition

## Gamme Produits

- Matières : aluminium ou acier; différentes finitions disponibles
- Forme de tête : plate dite "champignon"
- Dia. : 3.2 mm couvrant un plage de serrage de 0,4 à 8,6 mm\*  
4.0 mm couvrant un plage de serrage de 0,5 à 9,1 mm\*  
4.8 mm couvrant un plage de serrage de 0.6 - 9.2 mm

\* sous réserve de confirmation

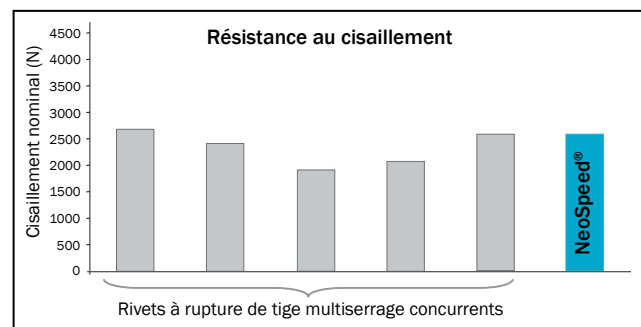
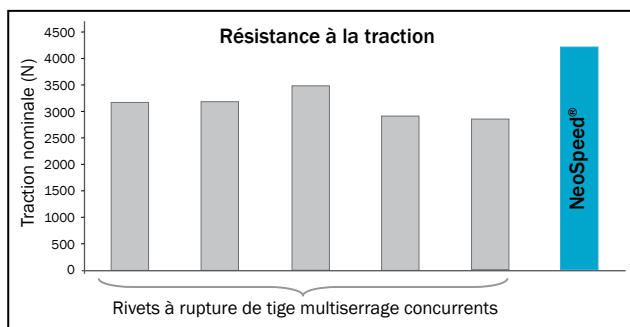
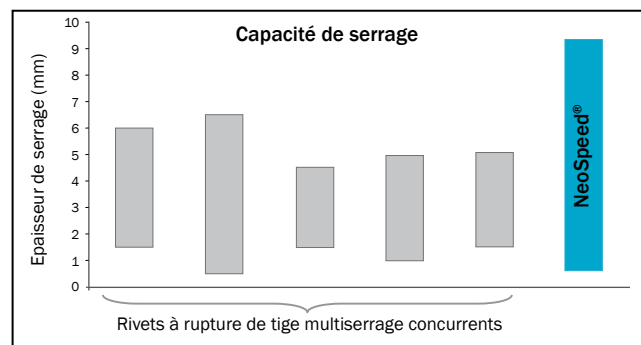
Développements possibles sur demande : autres diamètres, matières et formes de tête



Rivet NeoSpeed® posé en épaisseur mini et maxi

## Performance de pose

- La plus grande capacité de serrage et la plus large tolérance de trou que tout autre rivet concurrent se posant en aveugle
- Un remplissage du trou unique s'adaptant aux trous mal alignés
- Résistance à la traction supérieure aux rivets multiserrage concurrents
- Résistance au cisaillement supérieure à la moyenne (valeur indépendante du serrage)
- Accostage et résistance mécanique élevés



## Applications

- Automobile
- Electronique
- Electroménager
- Equipement électrique
- Fabrications courantes de l'industrie légère

Airbags



Intérieur véhicule



Siège et garniture



Chaudière



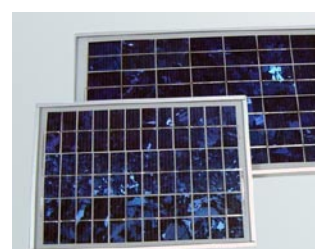
Porte automatique

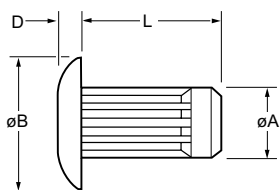


Armoire informatique



Panneau solaire





Tôle - Pièce avant      Contre-tôle - Pièce arrière

ø nom.	øB max.	D max.	øA max.
3,2 (1/8")	6,53	1,10	3,17
4,0 (5/32")	8,18	1,25	3,90
4,8 (3/16")	9,71	1,50	4,79

ø nom.	Tôle - Pièce avant		Contre-tôle - Pièce arrière		L max.	Tête plate Alliage d'aluminium BS1473, 5056A, DIN 1725, AIMg5, Werkstoff 3.3555 brut			Tête plate Acier BS 3111 Type 0, SAE1008, DIN 1654, QSt34-3 revêtement zingué, passivation claire		
	min.	max.	min.	max.		kN <sup>1)</sup>	kN <sup>1)</sup>	Réf.	kN <sup>1)</sup>	kN <sup>1)</sup>	Réf.
3,2* (1/8")	0,4	2,0	3,35	3,62	4,8	0,83	1,44	57101-03204	1,21	2,06	57121-03204
	0,4	4,5						57101-03207			57121-03207
	0,4	8,6						57101-03211			57121-03211
4,0* (5/32")	0,5	2,2	4,10	4,43	5,4	1,25	1,91	57101-04005	1,76	3,16	57121-04005
	0,5	5,0						57101-04007			57121-04007
	0,5	9,1						57101-04011			57121-04011
4,8 (3/16")	0,6	2,4	5,00	5,40	5,8	1,66	2,90	57101-04805	2,60	4,20	57121-04805
	0,6	5,2						57101-04808			57121-04808
	0,6	9,2						57101-04812			57121-04812

toutes dimensions en millimètre, 1) valeur moyenne,

\*sous réserve de confirmation

## Outils de pose

Les rivets NeoSpeed® se posent avec les outils Avdel, modèles 7530, 7537 et 7271. Pour plus d'information, veuillez contacter votre représentant local Avdel.

ø nom.	Nez de pose Réf.	Aiguille Réf.	Ressort Réf.
3,2 (1/8")	07530-03200	07530-06014	07150-06814
4,0 (5/32")	07530-03300	07530-06015	07170-06875
4,8 (3/16")	07530-03400	07530-06016	07170-06876

Outil standard 7530



7537



7271

