



NeoSpeed[®] Sistema di fissaggio Speed Fastening[®]



NeoSpeed®

La nuova gamma di rivetti NeoSpeed® porta il sistema di rivettatura in caricatore ad un livello superiore. Questo nuovo sistema di fissaggio è stato progettato e ottimizzato utilizzando il top della tecnologia sull'analisi degli elementi finiti, le scanalature del rivetto hanno un design unico e pende un brevetto.



Il sistema di fissaggio NeoSpeed® è lanciato in occasione del 75° anniversario di Avdel, ed è semplicemente il migliore ed il più versatile sistema di rivettatura a ripetizione del mondo.

NeoSpeed® è un sistema di rivettatura veloce che offre ai nostri clienti vantaggi concreti quali:

- Miglioramento della qualità e facile ispezione
- Aumento della produttività di fabbricazione
- Nessun rifiuto metallico
- Miglioramento delle performance di fissaggio grazie al suo minor peso e dimensione
- Abbassa i costi di assemblaggio

Principali caratteristiche e vantaggi

Aumento del rendimento in produzione

- Il fissaggio NeoSpeed® è un processo che fornisce una produttività fino a quattro volte maggiore rispetto ai tradizionali sistemi di fissaggio filettati o strappo

Un maggior grip range

- Capacità multi-grip che si adatta ad ampie variazioni dello spessore del materiale
- Un rivetto può essere usato per sostituire parecchi sistemi di fissaggio con grip standard

Una più ampia tolleranza del foro

- 3 volte superiore ai rivetti a strappo standard
- Riesce a essere piazzato anche sul foro maggiorato della lamiera anteriore per un montaggio semplice e veloce (si evitano problemi di disallineamento)
- Molto meno sensibili alla variazione del foro dell'applicazione

Riempimento del foro mediante le scanalature esterne

- Riempie i fori della lamiera posteriore e il foro anche maggiorato della lamiera anteriore

- Evita lo scarto di gambi strappati dei rivetti a strappo e rumori correlati

- Accoglie e riempie fori disallineati

Facile ispezione

- Un unico rivetto con un unico mandrino
- Miglior gestione dei componenti a magazzino

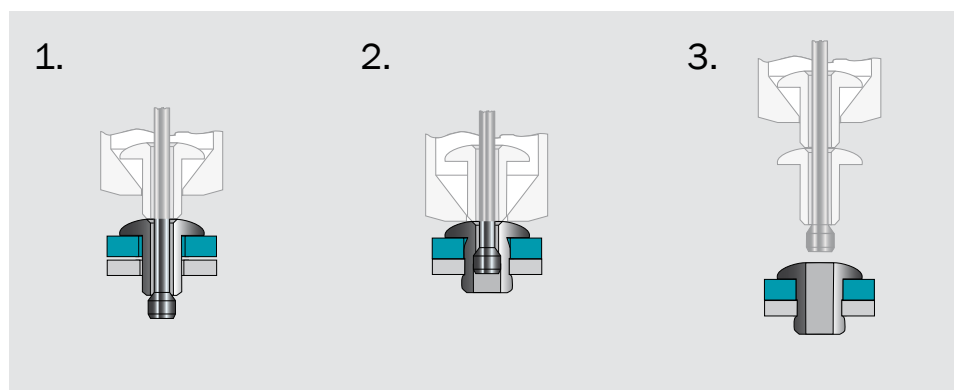
Miglioramento della qualità

- Minore possibilità di problemi rispetto ai rivetti a strappo
- Semplice ispezione del rivetto installato
- Processo di rivettatura affidabile - meno possibilità di intasamento delle ganasce, gambo strappato, detriti metallici, caduta dei gambi nell'applicazione

Ecologico

- Nessuno spreco di metallo rispetto alla rivettatura a strappo
- In media la metà del peso installato rispetto a un rivetto a strappo equivalente
- Consumo energetico ridotto: - produzione, trasporto, trattamento - sia prima che dopo la messa in applicazione

Sequenza tipica di piazzamento



1. Il mandrino con i rivetti NeoSpeed® pre-caricati è inserito nel foro.
2. L'attivazione dell'attrezzo tira il mandrino attraverso il rivetto, espandendolo nel foro per fornire un elevato serraggio e giunti sicuri.
3. Alla fine del ciclo d'installazione, il rivetto successivo si presenta automaticamente alla testata dell'attrezzo, pronto per ripetere il processo di assemblaggio.

Fissaggio Speed Fastening®

Gamma

- Materiale: Alluminio e acciaio; varie finiture disponibili a richiesta
- Forma della testa: Fungo
- Taglie: \varnothing 3,2 mm (1/8") per coprire lo spessore 0,4 - 8,6 mm*
 \varnothing 4,0 mm (5/32") per coprire lo spessore 0,5 - 9,1 mm*
 \varnothing 4,8 mm (3/16") per coprire lo spessore 0,6 - 9,2 mm

* informazioni solo anticipate

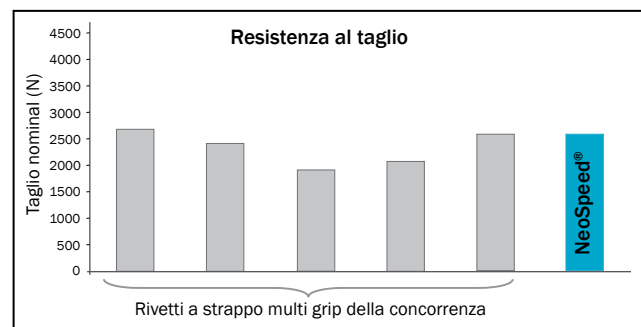
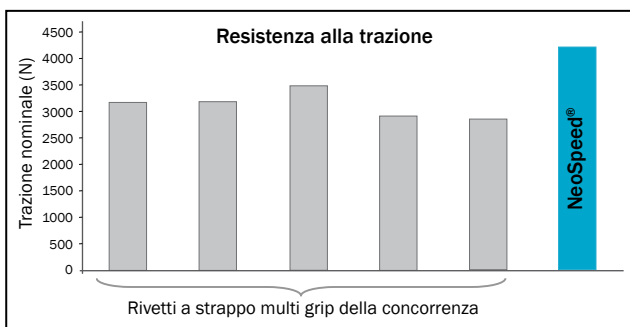
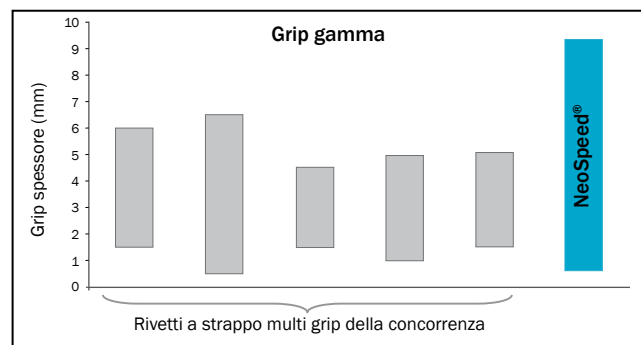
Altre misure, materiali e di testa in fase di sviluppo



NeoSpeed® si piazza in grip minimi e massimi

Prestazioni del piazzamento

- Grande capacità di grip e maggiore tolleranza nelle dimensioni dei fori di qualsiasi altro rivetto a strappo della concorrenza
- Con un unico colpo riempie e allinea fori non allineati
- Alta resistenza alla trazione rispetto ai rivetti a strappo multi-grip
- Mediamente la migliore resistenza a taglio indipendentemente dal grip
- Forza di serraggio più elevata e rigidità al taglio



Applicazioni di assemblaggio

- Automotive
- Elettronica
- Elettrodomestici
- Le apparecchiature elettriche
- Generale carpenteria leggera

Airbags



Interni



Seat & trim



Caldaia



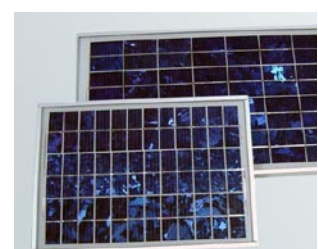
Rapida azione porta

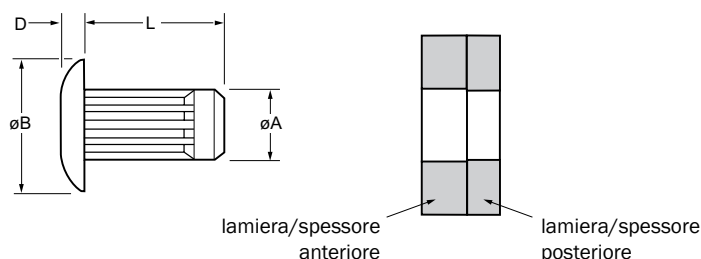


Computers



Pannello solare





ø nom.	øB max.	D max.	øA max.
3,2 (1/8")	6,53	1,10	3,17
4,0 (5/32")	8,18	1,25	3,90
4,8 (3/16")	9,71	1,50	4,79

ø nom.	lamiera/spessore anteriore		lamiera/spessore posteriore		L max.	Testa a fungo Legna di alluminio BS1473, 5056A, DIN 1725, AIMg5, Werkstoff 3.3555 nessuna finitura			Testa a fungo Acciaio BS 3111 Type 0, SAE1008, DIN 1654, QSt34-3 zincato, passivazione chiara trivalente							
	min.	max.	min.	max.		kN ¹⁾	kN ¹⁾	N. parte	kN ¹⁾	kN ¹⁾	N. parte					
3,2* (1/8")	0,4	2,0	3,35	3,62	3,26	3,42	4,8	0,83	1,44	57101-03204	1,21	2,06	57121-03204			
	0,4	4,5												7,3	57101-03207	57121-03207
	0,4	8,6												11,5	57101-03211	57121-03211
4,0* (5/32")	0,5	2,2	4,10	4,43	3,97	4,18	5,4	1,25	1,91	57101-04005	1,76	3,16	57121-04005			
	0,5	5,0												8,0	57101-04007	57121-04007
	0,5	9,1												11,7	57101-04011	57121-04011
4,8 (3/16")	0,6	2,4	5,00	5,40	4,85	5,10	5,8	1,66	2,90	57101-04805	2,60	4,20	57121-04805			
	0,6	5,2												8,9	57101-04808	57121-04808
	0,6	9,2												12,7	57101-04812	57121-04812

tutte le dimensioni in mm; 1) i valori tipici; * informazioni solo anticipate

Strumenti d'installazione

I rivetti NeoSpeed® possono essere piazzati con gli strumenti di installazione di tipo Avdel 7530, 7537 e 7271 con i seguenti equipaggiamenti. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il vostro rappresentante locale Avdel.

ø nom.	Nasello N. parte	Mandrino N. parte	Molla N. parte
3,2 (1/8")	07530-03200	07530-06014	07150-06814
4,0 (5/32")	07530-03300	07530-06015	07170-06875
4,8 (3/16")	07530-03400	07530-06016	07170-06876

Attrezzo standard 753



7537



7271

