

Druckluftgerät zur Erzeugung von Sechskantlöchern

Typ 74290

Merkmale

- Bietet die Möglichkeit, Sechskantstanzlöcher dort herzustellen, wo Zugänglichkeit nur von einer Seite besteht
- Einsetzbar für Leichtmetalle, Stahl und Edelstahl
- Schlagfestes Kunststoffgehäuse
- Geringes Gewicht und ergonomische Konstruktion
- 1-Stufen-Auslöser
- Kann handgeführt oder aufgehängt werden

Vorteile

- Ermöglicht den Einsatz von Sechskant-Blindnietmutter in nur einseitig zugänglichen Anwendungen
- Schneller und einfacher Arbeitsablauf
- Gesteigerte Produktivität

Technische Daten

Gewicht	2,2 kg
Setzkraft	23,5 kN
Hub	6,5 mm
Taktzeit	2,5 s
Betriebsdruck	5 - 7 bar
Freies Luftvolumen	7,5 l
Arbeitsgeräusch	<80 dB(A)

Leistungsbereich

Umformung von runden Löchern in Sechskantlöcher für Einsatz von Hexsert® Blindnietmutter M4-M10. Materialstärke des zu stanzenden Werkstücks (abhängig von der Gewindegröße): Aluminium 0,5 - 4,5 mm, Stahl 0,5 - 3,0 mm, Edelstahl 0,5 - 1,5 mm
Für ausführliche Informationen zu Einsatzbereich und Ausrüstungen kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Avdel Repräsentanten.

Arbeitsablauf



Werkstück mit rundem Bohrloch



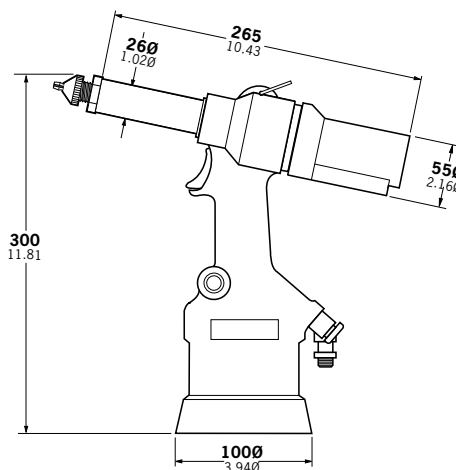
Der auf dem Gerät montierte Stanzaufsatz wird in das runde Bohrloch eingeführt



Werkstück mit dem erzeugten Sechskantloch, bereit zur Aufnahme der Hexsert® Blindnietmutter



Abmessungen (mm/Zoll)



www.avdel-global.com

Hexsert® ist ein Warenzeichen von Avdel UK Limited

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher unterliegen die hier angegebenen Informationen grundsätzlich dem Ausschluss jeglicher Gewähr und dem Vorbehalt der jederzeit unbeschränkten Änderung ohne vorherige Ankündigung. Ihr lokaler Avdel Repräsentant steht Ihnen für neueste Informationen zur Verfügung.

Avdel Deutschland GmbH
Rotenburger Str. 28 · 30659 Hannover
Tel. +49 (0) 511 7288-0 · Fax -133
AvdelDeutschland@infastech.com

© 2010 Infastech, Rev. 05.2012