

Autoload MK4.0 für Magazin-Blindniete

Erhöht die Produktivität des Blindnietens in der Großserie

Avdel hat das Autoload (automatisches Laden) System für seine Magazin-Blindniet-Systeme entwickelt, um die Produktivität des Blindnietens um bis zu 75 % zu erhöhen. Das Autoload System ist ideal für die Großserienfertigung - es ermöglicht, bis zu 48 Verbinder pro Minute für die Verarbeitung mit der Nietpistole bereitzustellen. Wenn die Magazinniete auf dem Nietdorn verarbeitet sind, wird die Nietpistole im Nest plaziert und das System führt den bereits voll magazinierten Nietdorn im Austauschverfahren ein - ein Prozess der sechs Sekunden dauert anstatt der benötigten 30 Sekunden für das konventionelle manuelle Nachladen des Nietgerätes.

Merkmale

- Automatisiertes Verarbeitungssystem
- Kompaktes Design geeignet für viele Anwendungen
- Schnelles Wiederbefüllen des Nietdornes
- Ergonomisches Design der Ladevorrichtung
- Benutzerfreundliches Bedienpult
- Modularer Maschinenaufbau

Vorteile

- Steigert die Produktivität, senkt Montagekosten
- Einfach Integration in Montagelinien
- Magazinniete sind ständig verfügbar
- Minimiert die Belastung des Bedieners
- Einfache Fehlerdiagnose
- Verschiedene Handgeräte-Optionen für spezielle Anwendungsanforderungen
- Einsetzbar für verschiedene Magazinniet-Typen

Technische Daten

Taktzeit	Nietdorn-zu-Nietdorn	6 Sek.
	Bereitstellung Niet	1 Sek.
	Niet-zu-Niet	1 Sek.
Betriebsdruck		6,2 bar
Luftverbrauch		12 scfm
Gewicht (gesamtes System)		212 kg
Abmessung L x B x H		706 x 664 x 1100 mm
Schlauchlänge Nietgerät		
	4 m (3,6 m nutzbare Länge)	
	6 m (5,6 m nutzbare Länge)	

Verarbeitungsbereich

Briv®, Rivscrew® und Chobert® Magazin-Blindniete in vielen Standardgrößen sowie speziell für kundenspezifische Anwendungen entwickelte Magazinniete. Bitte sprechen Sie uns an.



Handgeräte-Optionen



7530 Standard Magazinnietgerät



7534 Magazinnietgerät mit kurzem Lauf

Die wartungsarmen Druckluftgeräte der 753 Serie steigern die Produktivität durch wiederholbare, mehrfache Verbinderrzuführung für eine schnelle, gleichmäßige Verarbeitung bei einseitiger Zugänglichkeit.

Autoload MK4.0 für Magazin-Blindniete

Erhöht die Produktivität des Blindnietens in der Großserie

MONTAGELÖSUNG

Reduzierung von Montagelinienengpässen

Ein Avdel OEM-Kunde aus der Automobilsparte verwendete zur Anbringung von Anbauteilen im Türenbereich gewindeformende Schrauben und Handschrauber. Obwohl unser Kunde drei Parallelfertigungen in der Produktionslinie einrichtete, um sein Produktionsziel zu erreichen, brachte dieses Verfahren größere Herstellungseingpässe hervor. Zusätzlich zu vermindertem Durchsatz führte dieses Verfahren zu Lackbeschädigungen durch abrutschende Bits und zu Geräuschen durch Schrauben, die vom Bedienpersonal in die Türen fallengelassen wurden.

Anwendungstechniker haben eine Gesamtlösung für alle drei Herausforderungen geschaffen. Durch Verwendung unserer Briv® Magazin-Blindniete und des Verarbeitungssystems mit Autoload Eigenschaft war unser Kunde in der Lage, eine Fertigungslinie zu schließen. Dies verschaffte dem Hersteller die Möglichkeit, Ressourcen effizienter einzusetzen. Und da die Verbindungselemente in der automatischen Ladevorrichtung bevorratet werden, wurde die Anzahl der verlorenen Befestigungselemente und die Häufigkeit von Lackbeschädigungen minimiert.

Diese Gesamtlösung bedeutete für unseren OEM-Kunden eine Einsparung von 0,85 \$ pro Fahrzeug.



www.avdel-global.com

Avdel Deutschland GmbH
Rotenburger Str. 28 · 30659 Hannover
Tel. +49 (0) 511 7288-0 · Fax -133
AvdelDeutschland@infastech.com

© 2010 Infastech, Rev. 09a.2007

Patent geschützt. Briv®, Chobert® und Rivscrew® sind Warenzeichen von Avdel UK Limited

Seite 2/2

Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Daher unterliegen die hier angegebenen Informationen grundsätzlich dem Ausschluss jeglicher Gewähr und dem Vorbehalt der jederzeit unbeschränkten Änderung ohne vorherige Ankündigung. Ihr lokaler Avdel Repräsentant steht Ihnen für neueste Informationen zur Verfügung.